

RAZÃO SOCIAL:	
CNPJ:	
ENDEREÇO:	
CIDADE:	
CONTATO:	
E-MAIL PARA ENVIO DE CORRESPONDÊNCIA:	

NOME:	
NACIONALIDADE:	
IDENTIDADE:	
ESTADO CIVIL:	
ENDEREÇO:	
CIDADE:	
TELEFONE RESIDENCIAL:	
E-MAIL PARA ENVIO DE CORRESPONDÊNCIA:	

NOME:	
NACIONALIDADE:	
IDENTIDADE:	
ESTADO CIVIL:	
ENDEREÇO:	
CIDADE:	
TELEFONE RESIDENCIAL:	
E-MAIL PARA ENVIO DE CORRESPONDÊNCIA:	

NOME:	
NACIONALIDADE:	
IDENTIDADE:	
ESTADO CIVIL:	
ENDEREÇO:	
CIDADE:	
TELEFONE RESIDENCIAL:	
E-MAIL PARA ENVIO DE CORRESPONDÊNCIA:	

BANCO:	
TIPO DE CONTA:	

ENVIO D
REGISTRO GEF
CONTI
IN
IDEN
IMPOSTO PRE
BC

DADOS DA EMPRESA

		DATA DE NASCIMENTO:
I.E:		
NÚMERO:		COMPLEMENTO:
UF:		CEP:
CELULAR:		COMERCIAL:
		DECLARA I.R DESTE IMÓVEL?

DADOS DOS SÓCIOS

		DATA DE NASCIMENTO:
PROFISSÃO:		
ÓRGÃO EXPEDIDOR:		CPF:
REGIME DE CASAMENTO:		
NÚMERO:		COMPLEMENTO:
UF:		CEP:
CELULAR:		COMERCIAL:
		DESEJA RECEBER O BALANCETE TAMBÉM?

DADOS DOS SÓCIOS

		DATA DE NASCIMENTO:
PROFISSÃO:		
ÓRGÃO EXPEDIDOR:		CPF:
REGIME DE CASAMENTO:		
NÚMERO:		COMPLEMENTO:
UF:		CEP:
CELULAR:		COMERCIAL:
		DESEJA RECEBER O BALANCETE TAMBÉM?

DADOS DOS SÓCIOS

		DATA DE NASCIMENTO:
PROFISSÃO:		
ÓRGÃO EXPEDIDOR:		CPF:
REGIME DE CASAMENTO:		
NÚMERO:		COMPLEMENTO:
UF:		CEP:
CELULAR:		COMERCIAL:
		DESEJA RECEBER O BALANCETE TAMBÉM?

DADOS BANCÁRIOS

AG:		CONTA:
FAVORECIDO:		CPF/CNPJ:

E DOCUMENTOS NECESSÁRIOS

REGISTRO GERAL DO IMÓVEL (RGI) - **ATUALIZADO**
TAXA DE CONTRIBUIÇÃO SOCIAL - **ATUALIZADO**
CNPJ
DECLARAÇÃO ESTADUAL (I.E)
DECLARAÇÃO DE RESIDÊNCIA E CPF DOS SÓCIOS
IMPOSTO MUNICIPAL E TERRITORIAL URBANO (IPTU)
CONDOMÍNIO COMPLETO DE CONDOMÍNIO

